

保温装饰板产品说明书

一、产品简介

万华保温装饰板是通过连续化发泡技术，以竖丝岩棉或硬泡聚氨酯为芯材，上表面为装饰面板，下表面复合有界面增强卷材一次成型的新颖保温装饰墙体材料。主要包括 PRR 保温装饰板和聚氨酯保温装饰板两大类型。

装饰面层主要包括陶瓷薄板饰面、水泥纤维压力板饰面、金属饰面、组合面砖饰面等系列。

二、产品特点

- ① 装饰面板薄 装饰效果丰富
- ② 力学性能优异
- ③ 粘贴+锚固双重保险，安全性高
- ④ 界面层无空腔，不脱落
- ⑤ 操作简单，施工工序少 施工周期短
- ⑥ 三道防水体系 防水性能好

三、性能指标

项目	万华PRR保温装饰板	市场上岩棉保温装饰板
生产工艺	连续法/微孔渗入式自粘结发泡/生产效率高 (产能: 单板单线8小时2500 m ²)	胶粘法/间歇式/生产效率低 (产能: 8小时800 m ²)
底材材质	水泥基界面增强卷材	硅酸钙板
		
底材特点	厚度0.45mm, 减轻保温板自重、便于操作和运输、安全性好。 内嵌增强网, 能很好地分散应力抑制保温板的变形。 材料由乳液等材料组成, 吸水率低, 耐水、耐冻融强度高, 与砂浆匹配好。	厚度4mm, 增加保温装饰板系统的自重 抗剪切力低; 吸水率高, 耐水耐冻融强度低, 且硅酸钙板与粘结砂浆的相容性差, 容易脱落。 不能很好地分散保温装饰板因热胀冷缩等带来的应力(部分厂家通过打孔缓解), 且在冻融循环中, 强度降低。

四、生产工艺

万华保温装饰板采用国内先进的连续化生产工艺，与传统的模具法、粘结法生产工艺相比，连续化法更容易实现岩棉层与界面层无空腔粘结。整个生产过程实时动态监控，产品质量稳定可控，生产效率比传统生产工艺提高 10 倍。

厂区生产设备经自主技术创新后，产能和质量都得到了质的飞跃，经改造后的生产线大生产速度达 10m/min，单班单线 8 小时产能 4000m²，年产能可达 250 万 m²。

五、系统工艺

保温装饰板系统，又分为 PRR 保温装饰板系统和 PIR 保温装饰板系统。