

产品技术说明书

修订日期：2022-02-03

TDS 编号：WHG-06

产品牌号：万华海盾 WH-Midcoat 2110

版 本：V1.0

产品简介

万华海盾 WH-Midcoat 2110 水性环氧云铁漆采用水性环氧树脂、胺固化剂、云母氧化铁及特种填料制备而成。涂膜具有较高的耐盐雾性能，产品具有较高的封闭性，可有效阻挡外来介质对涂层的渗透。

产品特点

- *采用特种填料替代常规防锈填料，不仅极大的提高了涂层抗渗透能力，对耐盐雾性能也有显著作用；
- *单道涂层可达到 150 μm，提高涂层厚度，增强防腐性能；
- *以水为稀释剂，用以调节涂料粘度，对大气无污染，对环境和人体健康无危害，不燃不爆；
- *与底漆、面漆有很好的兼容性。

产品用途

适用于各领域的金属涂装，对防腐要求较高的大型钢结构、桥梁、船舶、塔机、储罐的防腐防锈，与高性能的底漆和面漆配套使用，可进一步提高防腐性能。

理化性能

物理参数（20℃时）

颜色：	铁灰色
密度：	1.50±0.1 g/cm ³
体积固体份：	60±2%
理论涂布率：	6 m ² /L（以 80 微米干膜计）
表干：	2.5 小时
实干：	5 小时

完全固化:	7 天
VOC 含量:	≤50 g/L

使用说明

施工条件

应在 5℃ 以上的温度条件下使用，以使施工和固化得以正常进行。基材表面必须清洁和干燥，表面温度也应高于 5℃。在施工和干燥固化过程中，温度不低于 5℃，相对湿度不高于 85%。

混合比例

主剂：固化剂=7：1（重量比）

稀释剂

使用本产品一般无需稀释，最多加不超过 10% 的清水稀释。

施工方法

刷涂、辊涂、有气喷涂、无气喷涂均可。

*无气喷涂：

喷嘴孔径约 0.53-0.64 毫米，喷嘴压力最小为 20 兆帕，依据所需膜厚和施工条件添加 0-5% 的清水。单次施工厚度为干膜 30-50 μm，一次涂膜过厚会影响漆膜干燥和涂层性能。

*有气喷涂：

喷嘴孔径 1.0-1.5 毫米，喷嘴压力 0.3-0.4 兆帕，依据基层情况和施工条件可加 0-5% 的干净水。

*刷涂/辊涂：

仅限局部小面积的修补和预涂，添加 0-10% 的清水。

混合使用期

3.0 小时（10℃） 2.0 小时（20℃） 1.5 小时（35℃）

干燥和重涂

干燥时间（以典型的干膜 80 微米为例）

表面温度（℃）	10	20	30	40
表干（小时）	4.0	2.5	2.0	2.0
实干（小时）	12.0	5.0	4.0	4.0

覆涂间隔

表面温度（℃）	10	20	30	40
表干（小时）	4.0	2.5	2.0	2.0
实干（小时）	12.0	5.0	4.0	4.0

表面处理

*本产品的性能取决于表面处理的程度。用适当的清洁剂彻底清除油脂，用高压淡水清除盐份和其它污染物，所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。所有表面均应根据 ISO8504:2000 标准进行判定和处理。

*本产品用于维修时候，用适当的清洁剂彻底清除油脂，用高压淡水清除盐份和其它污染物，用动力工具（小面积）除去锈蚀和其它松散物质。磨平

边角，扫除残渣。待表面干燥后，方可施工本产品。

安全防范

小心使用本产品，使用前和使用时请注意包装标签上的注意事项。此外，还应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

备注

本产品在开罐使用后，尽快用完。如果没有及时用完，储存在干燥处，并保持密封。

包装规格

A 组分：21kg/桶，B 组分：3kg/桶。

储存运输

本产品为水性，普通货物运输无任何安全风险，运输及贮存温度范围 5℃ -35℃，在通风阴凉干燥的环境中，原装密封。

保质期

12 个月

更多信息，请参阅我公司产品的安全技术说明书或与我公司客户服务中心联系

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市太原路 56 号，烟台万华新材料技术有限公司

电话：400-059-1116

传真：(86)-0535-6809777

邮编：264006
